

ALCOM PA6 900/1 MO1

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	1 % 二硫化钼
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件
 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
 for 2-12 h
 取决于湿度含量

注塑成型加工
 注塑熔体温度 250-270 °C
 注塑模具温度 40-80 °C

存储
 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3000 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	95 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3500 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	85 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.7 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	15 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	68 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	218 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.3 - 1.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.6 - 1.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1140 / -	kg/m ³	ISO 1183